

Wilpox 3080 A / 750 B

Resina epoxi de Encapsulado

Presentación:	Dos componentes.-	
Aspecto:	Componente A: Resina de color ambar claro.- Componente B: Líquido de color amarronado.-	
Relación de mezcla:	Resina 3080 A	End. 750 B
	100 (de resina)	27 (de endurecedor) en peso.-
Peso Específico	1150	0.980
Viscosidad	1800 CP	150 - 300 CP
Clase Térmica	E - B	
Rigidéz dieléctrica de la mezcla:	20.000 V/ mm.	

Propiedades

Tiempo de empleo: 20° a 25°C para 100 Grs. de mezcla - 20 min. aprox.-

Tiempo mínimo de endurecimiento:

20° a 25°C	= 24 Hs.
a 40°C	= 8 Hs.
a 70°C	= 2 Hs.

Pot Life	45-60 min
Tiempo de gelado a 80°C	~ 16 min
Resistencia a flexión	9 - 13 kg/mm ²
Deflección	10 - 15 mm
Resistencia a impacto	15 - 20 kgcm/cm ²
Absorción de agua	0.56%
HDT Martens	DIN 53458 70 - 85°C

Características: Resina epoxi líquida, exenta de solventes y de muy baja viscosidad, especialmente formulada para el encapsulado e impregnación, de inducidos, rotores de altas revoluciones y pequeñas bobinas. Seca al aire u horno con mínima contracción y alto rendimiento, aceptando hasta un 100% (en peso) de cargas: cuarzo, talco industrial, carbonato de calcio, caolín, etc. Posee además una excelente adherencia a casi todos los materiales y es de fácil mecanización. Puede ser coloreada con las pastas pigmentadas **Dolpark**.

Modo de empleo

Secado al aire: mezclar los componentes en la proporción indicada y agitar suavemente evitando la formación de burbujas, vertiendo luego la mezcla sobre la pieza. Tiempo de fraguado de 24 hs. a 20-25 °C. Para acelerar el proceso de secado se puede calentar la pieza antes de encapsularla hasta unos 80-100 °C.

Secado al horno: llevar la temperatura del horno a 100-120 °C, mezclar los componentes en las proporciones indicadas. Mantener dicha temperatura durante 30 a 60 minutos.